

一液加熱型

# 耐熱性無機接著劑

# アロンセラミック



**ARON CERAMIC** 是日本東亞合成化工株式會社多年研究所開發之完全不含有機物，且用途廣泛之一液加熱硬化型無機接著劑，填充劑，塗料劑，其主要成分為氧化鋁(礬土)等耐火性陶瓷與無機聚合物所以耐熱性十分良好，打破傳統有機高分子接著劑的限度，耐熱接著溫度可達 1300°C，本產品具有耐高溫，不燃燒，耐溶劑性良好，無毒性，拉引強度強等多種優越特性。適合接著或修補各種需耐高溫之機具(如引擎漏油止漏、馬達裂縫修補、烤箱、火爐、瓦斯器材、燈具等)。

產地：日本原裝進口

資料提供：倬傑科技實業有限公司

### \*特徵：

- 1.由於經過 150°C 的加熱處理，其最高可耐 1200~1300°C 的高溫燃燒，且不會產生氣體。
- 2.和金屬，陶瓷，玻璃，石英，碳等物品，即使是在高溫下，也有高度的接著強度。
- 3.具有良好的耐冷熱循環性。

○ 4.具有良好的耐油，耐溶劑，耐藥品特性。(本劑不耐水性，需水洗或浸泡者不適用)

- 5.除了接著用途外，也可適用於填充，密封，塗料等用途。

### \*用途：

- 1.發熱素子空隙填充。
- 2.適用於金屬，陶瓷，玻璃，石英，碳等物品的耐熱結合。(對於塑，橡膠材質無黏性)
- 3.適合於三氯乙烯，燈油，臭氧，等耐溶劑性，耐油性，耐藥品性，耐氣體性的要求。
- 4.金屬等物之耐熱，耐氧化防止，耐磨損塗料。
- 5.可當耐熱成型材料。
- 6.耐爆器具與電器調節器具的填充與接著。
- 7.鹵素燈之燈口固定。
- 8.與點火插頭組合。
- 9.耐火材料，裝置的固定劑，密封劑，耐蝕塗料劑。
10. Thermocouple(熱電偶)高溫測試固定用。

### 使用方法：

- 1.為得到最佳效果，如接著物表面有鏽蝕或油汙等，請去除與清潔。
- 2.本劑屬強鹼性，使用時請佩戴手套，不慎觸及請馬上以清水清洗。

○ 3.本劑含膠泥本體與水溶劑，長久靜置會呈現沉澱狀態，使用時無須攪拌，請打開瓶蓋，直接挖取下層膠泥，塗抹於接著面上，建議膠體厚度至少 0.5mm 以上，不可壓平，否則無法黏合。

#### ◆◆接著時

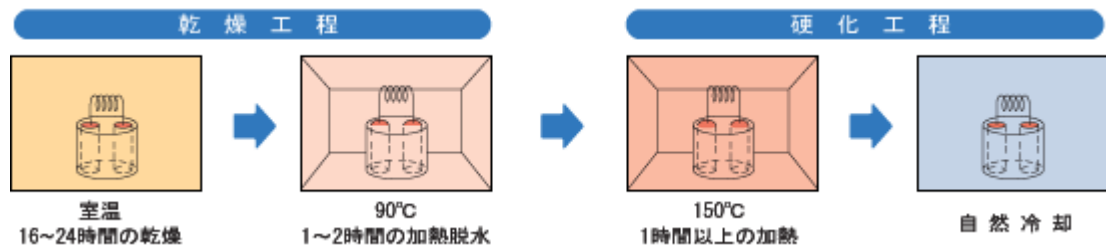
- 1.在被接著物上均勻塗抹 ARON CERAMIC，與接著物結合後，常溫靜置數小時以上，讓水分充分蒸發。
- 2.將接著物放置烤箱以 90°C 的溫度烘烤一小時。
- 3.再以 150°C 的溫度加熱烘烤一小時。
- 4.取出放置常溫下自然冷卻即可。

#### ◆◆填充時

- 1.將 ARON CERAMIC 注入填充，常溫靜置數小時以上，讓水分充分蒸發。
- 2.放置烤箱以 90°C 的溫度烘烤一小時。
- 3.再以 150°C 的溫度加熱烘烤一小時。
- 4.取出放置常溫下自然冷卻即可。

#### ◆◆塗佈時

- 1.將 ARON CERAMIC 均勻塗抹於物件上，常溫靜置數小時以上，讓水分充分蒸發。
- 2.放置烤箱以 90°C 的溫度烘烤一小時。
- 3.再以 150°C 的溫度加熱烘烤一小時。
- 4.取出放置常溫下自然冷卻即可。



◆◆ARON CERAMIC 物質基本特性：

項 目		C-TYPE	D-TYPE	E-TYPE	W-TYPE
硬化前	外觀	白色單液糊狀	白色單液糊狀	白色單液糊狀	白色單液糊狀
	黏 度(CPS/25°C)	70,000	50,000	50,000	50,000
	密 度(g/cm3)	1.9	2.3	2.3	2.3
	主 成 分	二氧化矽	氧化鋁	二氧化矽/ 氧化鋯	氧化鋁
	PH 值	12	12	12	12

硬 化 方 法：請參考使用說明

硬化後	接著強度(kgf/cm2)	200	250	200	200
	耐熱溫度(°C)	1200	1300	1300	1300
	線膨脹率(/°C)	$13 \times 10^{-6}$	$8 \times 10^{-6}$	$4 \times 10^{-6}$	$8 \times 10^{-6}$
	熱傳導率(kcal/m.hr.°C)	0.57	0.68	--	0.68
	壓縮強度(kgf/cm2)	1600	2000	1900	1600
	彎曲強度(kgf/cm2)	450	600	600	600
	維克斯硬度(Hv20)	260	420	380	400
	體積電阻係數(Ωcm)	$6 \times 10^9$	$8 \times 10^{10}$	$1 \times 10^{10}$	$8 \times 10^{10}$
	表面電阻係數(Ω)	$3 \times 10^8$	$7 \times 10^8$	$4 \times 10^8$	$7 \times 10^8$
	介電強度(V/mm)	2800	4200	2800	4200
	溼度吸收(%)	4	2	2	0.4
	耐有機溶劑性	優	優	優	優
	耐酸性	優	優	好	優
	耐鹼性	好	優	好	好
	耐油性	優	優	優	優
	特徵	接著強度大 線膨脹率大	接著強度大 線膨脹率中	接著強度大 線膨脹率小	接著強度大
	主要用途	主要為金屬之 接著填充	中熱膨脹材質之 接著,填充,塗佈	低熱膨脹材質之 接著,填充,塗佈	耐濕性材質之接 著,填充,塗佈
適用材質	炭素鋼、不銹鋼	金屬、陶瓷、礦石	石英、耐熱玻璃	金屬、陶瓷、礦石	

產品包裝：150g/瓶 & 2kg/罐 · 保存：放置冰箱冷藏